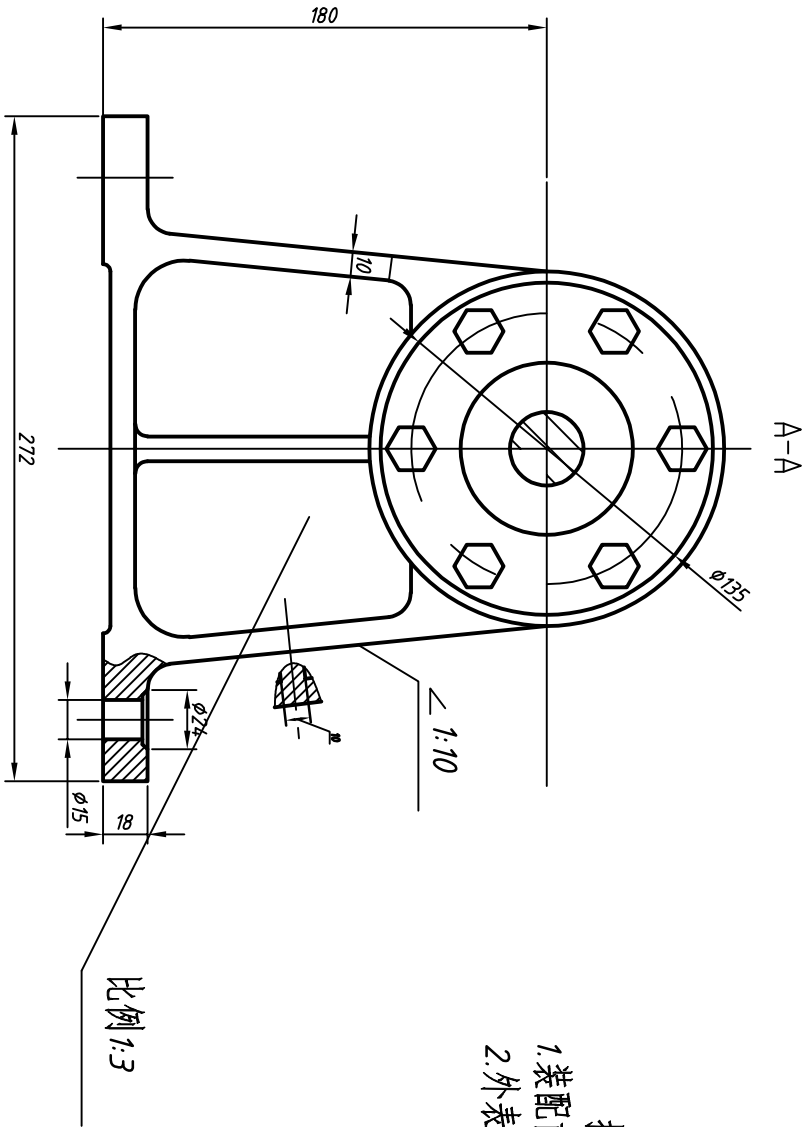
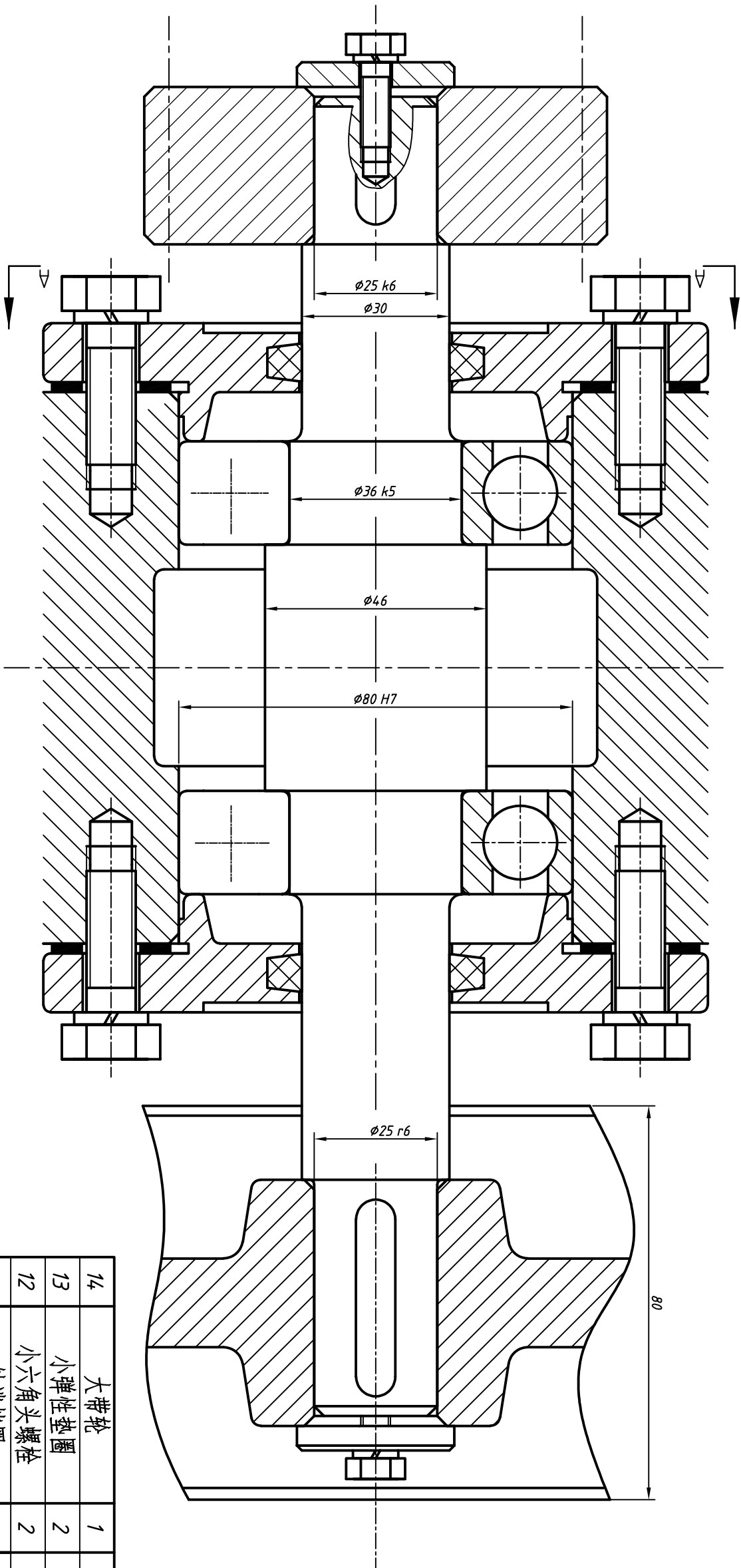




技术要求
1.装配前所有零件应用煤油清洗
2.外表面涂绿色油漆

比例1:3

14	大带轮	1	HT200		
13	小弹性垫圈	2	65Mn	GB/T 1096-2003	6
12	小六角头螺栓	2	Q235		M6X20
11	轴端挡圈	2	45	GB/T 892-1986	
10	轴承透盖	2	HT200		
9	轴承座	1	HT200		
8	深沟球轴承	2		GB/T 276-1994	
7	毡圈油封	2	羊毛毡	FZ/T 92010-1991	
6	调整垫片	2	HT200		
5	大弹性垫圈	4	65Mn	GB93-1987	10
4	大六角头螺栓	4	Q235		M10X35
3	键	2	45	GB/T 1096-2003	
2	轴	1	45		
1	小齿轮	1	45		
序号	名称	数量	材料	标准	备注
轴系部件		图号	A3		第1张
		比例	1:1	数量	共1张
设计	李明谦	机械设计课程大作业			哈尔滨工业大学
审阅					2008802班
成绩					
日期	10.23				